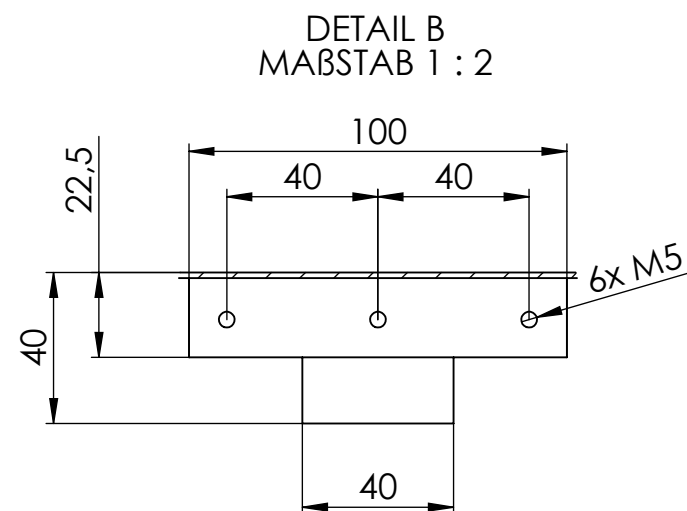
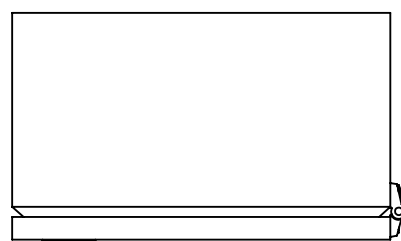
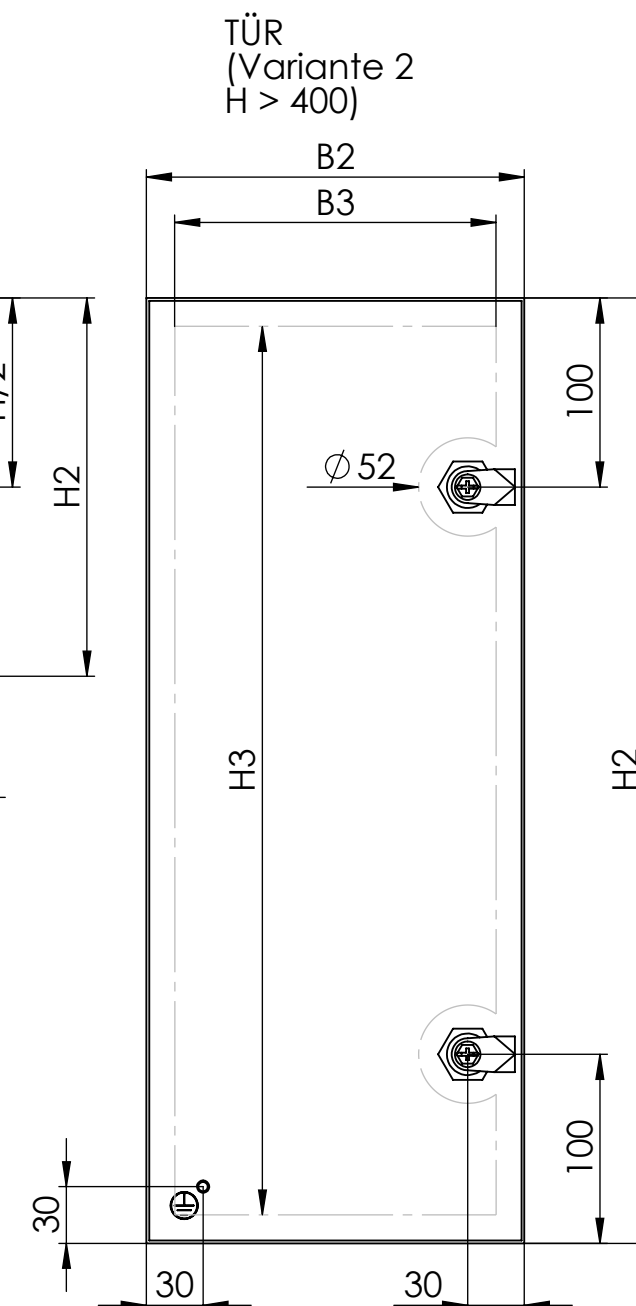
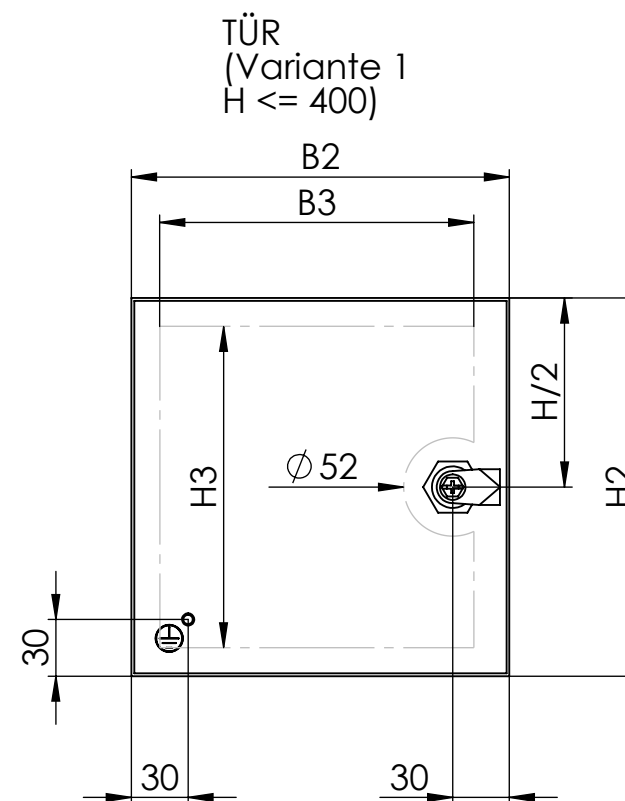
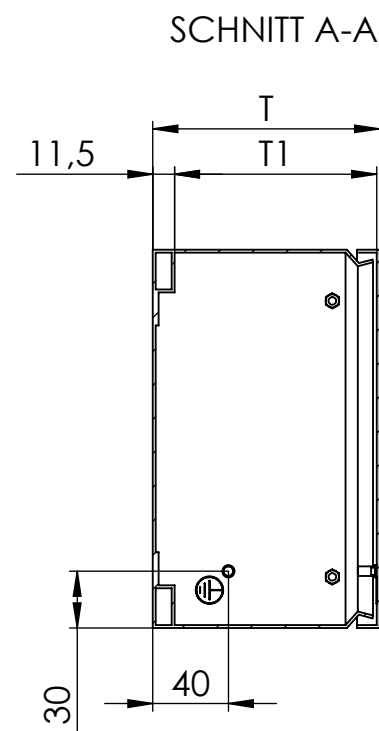
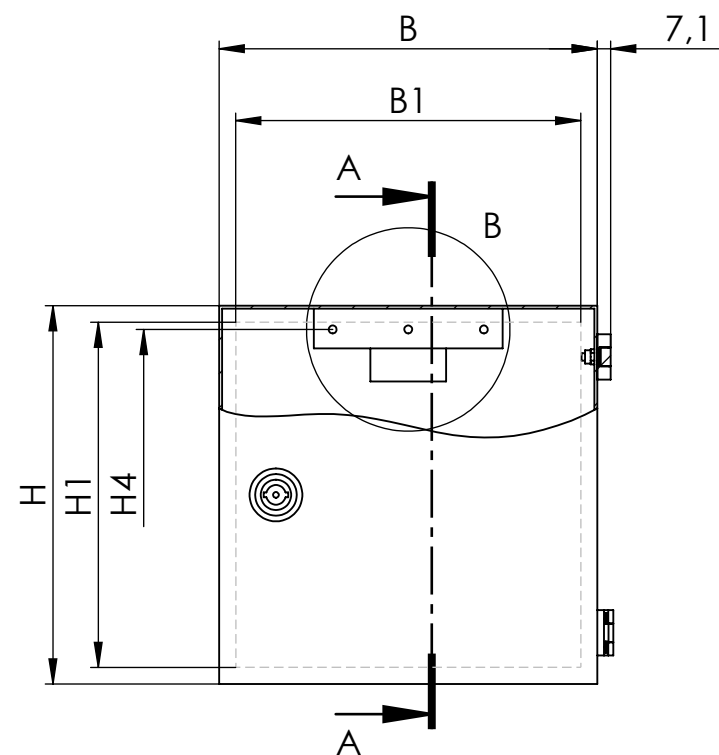




Breitenmaße			Höhenmaße			Tiefenmaße		
B		Gehäusebreite	H		Gehäusehöhe	T		Gehäusetiefe
B1	B - 18	Gehäuseöffnung	H1	H - 18	Gehäuseöffnung	T1	T - 13	max. Einbautiefe
B2	B2 = B	Türbreite	H2	H2 = H	Türhöhe			
B3	B - 30	Tür Montagefläche	H3	H - 30	Tür Montagefläche			
			H4	H - 25	Lochabstand			

Schließzunge: L = 25 H = 18

Alle Maße in mm

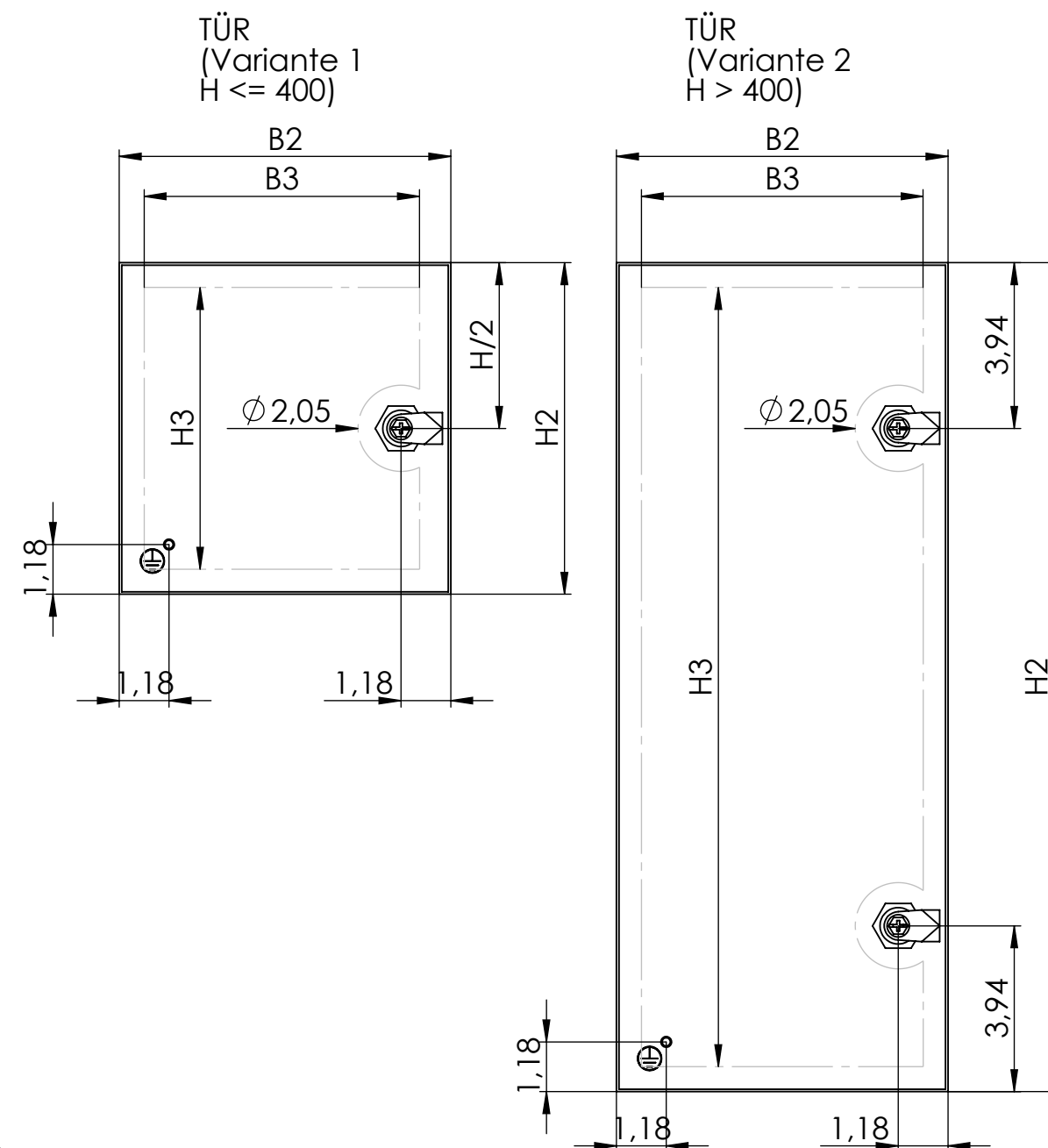
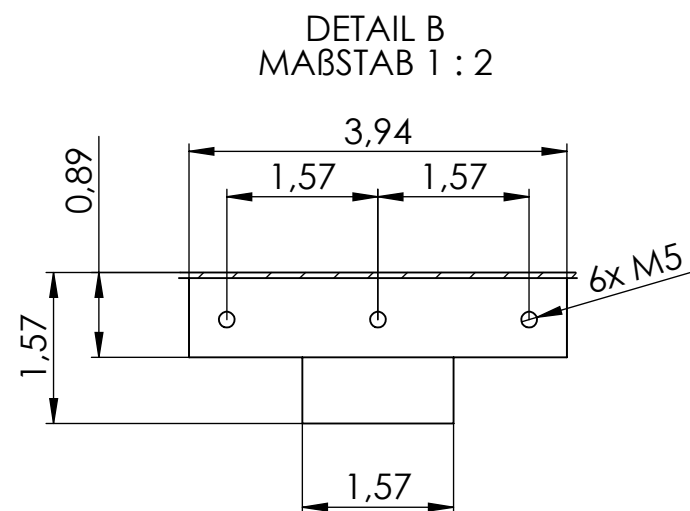
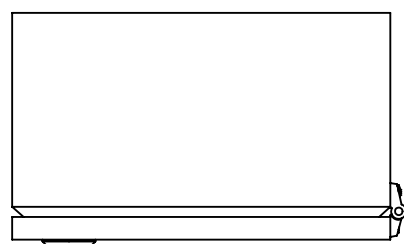
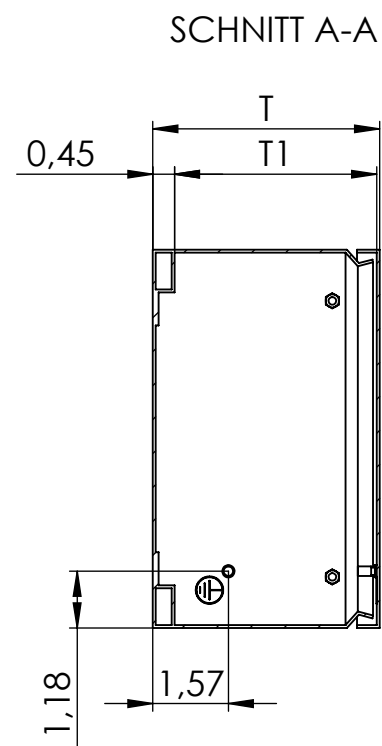
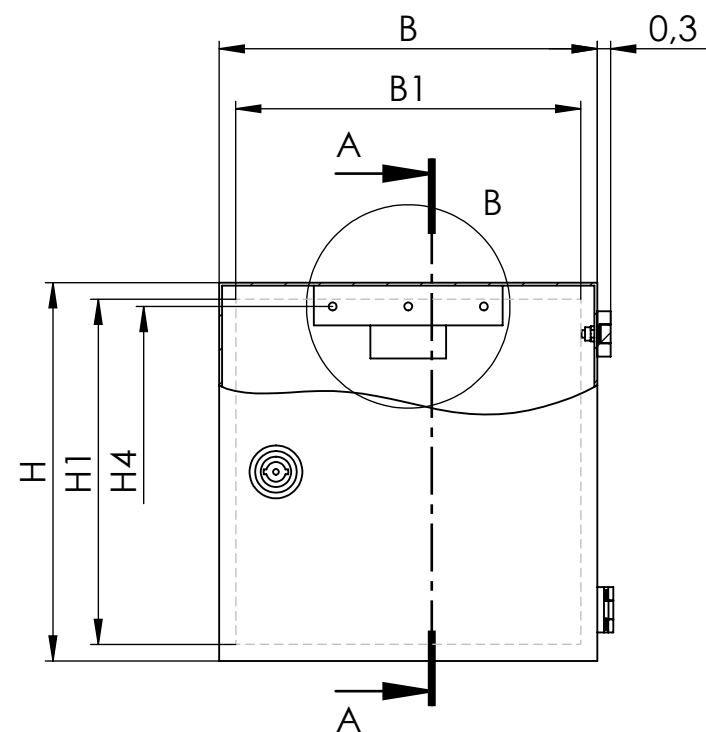
Gewicht:		Datum		Name	Ers. f.		
	DIN ISO 5456-2	erst.	22.01.2021	pelgerh	Ers. d.		
		bearb.	27.02.2026	millerm	Urspr.		
		gepr.	27.02.2026	Eglof	A3	Maßstab:	Blatt 1
		gen.			SLDDRW	1:4	von 2
Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-1-m		Laserbearbeitung DIN EN ISO 9013-1 Stanzen DIN 6930-2-m Biegen NF E 02-352-n Schweißen EN ISO 13920-B Schweißvorgabe WPS DIN EN ISO 5817 - D					

Benennung:
Übersichtszeichnung K-Gehäuse 2409

Zeichn. Nr.: 2409-xxxx-x1-79

Index: 0

häwa
häwa GmbH
Industriestraße 12
D-88489 Wain



Breitenmaße		Höhenmaße		Tiefenmaße	
B	Gehäusebreite	H	Gehäusehöhe	T	Gehäusetiefe
B1	B - 0.71	H1	H - 0.71	T1	T - 0.51
B2	B2 = B	H2	H2 = H		
B3	B - 1.18	H3	H - 1.18		
		H4	H - 0.98		

Schließzunge: L = 0.98 H = 0.71

Alle Maße in Zoll

Gewicht:			Datum	Name	Ers. f.			
	DIN ISO 5456-2	Laserbearbeitung DIN EN ISO 9013-1	erst.	22.01.2021	pelgerh	Ers. d.		
		Stanzen DIN 6930-2-m	bearb.	27.02.2026	millerm	Urspr.		
		Biegen NF E 02-352-n	gepr.	27.02.2026	Eglof	A3	Maßstab:	Blatt 2
		Schweißen EN ISO 13920-B	gen.			SLDDRW	1:4	von 2
Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-1-m		Schweißvorgabe WPS DIN EN ISO 5817 - D						

Benennung:
Übersichtszeichnung K-Gehäuse 2409

Zeichn. Nr.: 2409-xxxx-x1-79

Index: 0

hawa
hawa GmbH
Industriestraße 12
D-88489 Wain