

Montageanleitung - 19"-Schwenkrahmen 0318
Mounting Instructions - 19"-Swing frame Type 0318
Notice de montage - Cadre pivotant 19" type 0318

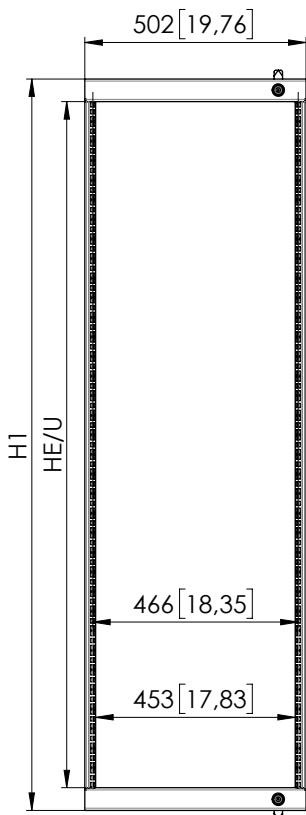


Deutsch / German / Allemand: Seite / Page 2 – 3

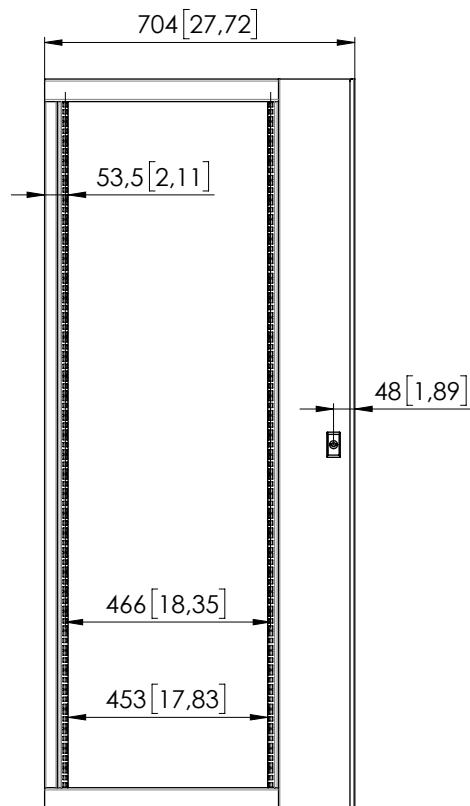
Englisch / English / Anglais: Seite / Page 4 – 5

Französisch / French / Français : Seite / Page 6 – 7

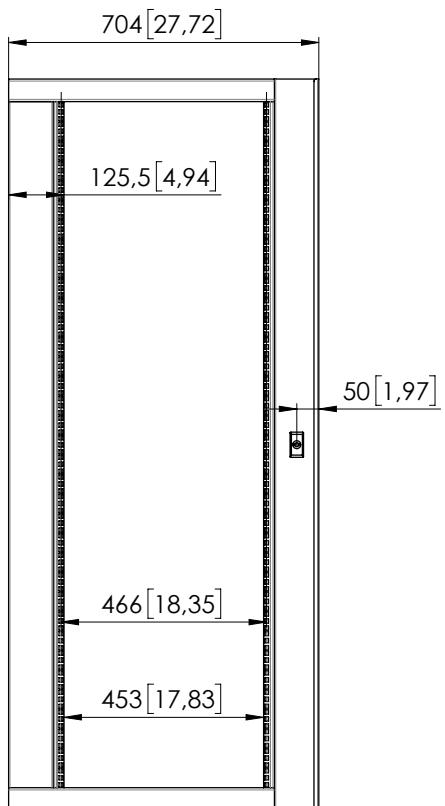
SR für Breite 600



SR für Breite 800 seitlich



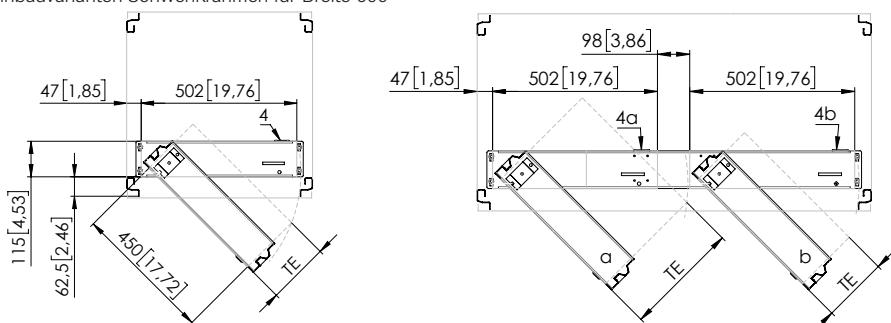
SR für Breite 800 mittig



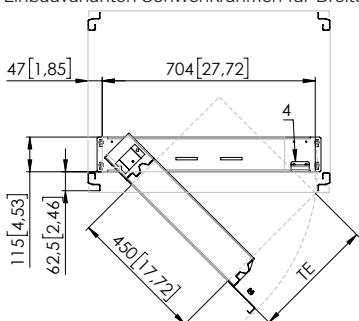
max. Tiefe Einbauten = TE (in mm)	B600	B800	B1000	B1200	Tragfähigkeit
SR für Breite 600	200	515	756	a 350* b 200	180 kg
SR für Breite 800 seitlich		490	739	965	180 kg
SR für Breite 800 mittig		410	689	928	180 kg
SR für Breite 800 seitlich mit Schwenksatz		414	664	890	165 kg
SR für Breite 800 mittig mit Schwenksatz		335	614	853	165 kg

*maximale Tiefe bei 2 Schwenkräumen

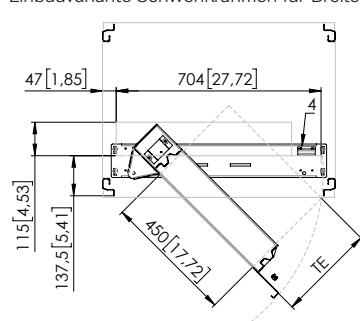
Einbauvarianten Schwenkrahmen für Breite 600



Einbauvarianten Schwenkrahmen für Breite 800 seitlich

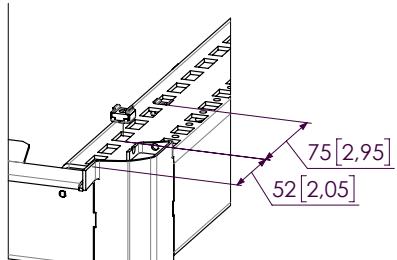


Einbauvariante Schwenkrahmen für Breite 800 mit Schwenksatz

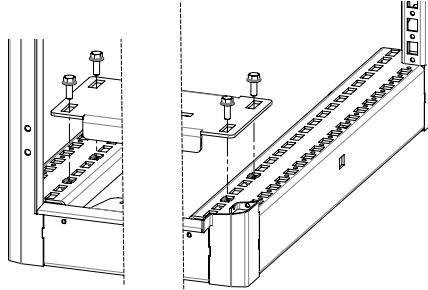


Montage Befestigungsholm

1. 8x Klippsmuttern in den Schrank einsetzen.
(oben/unten/links/rechts)

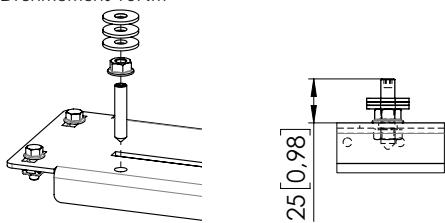


2. 2x Befestigungsholm montieren (oben/unten)
SW10
Drehmoment: 8Nm

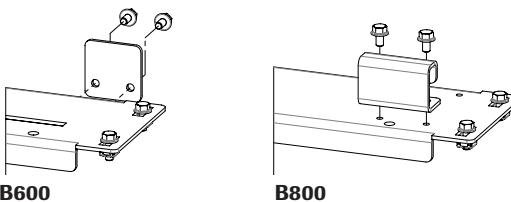


Montage Schwenkrahmen für Breite 600 und 800

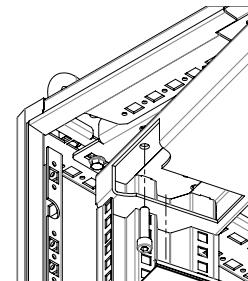
3. Gewindestift in den Befestigungsholm eindrehen, mit Mutter sichern und drei U-Scheiben auflegen.
Überstand von 25 mm beachten!
Innensechskant SW4; SW13
Drehmoment 10Nm



4. **B600:** 2x Anschlagblech montieren an der Rückseite des Befestigungsholmes (oben/unten)
B800: 2x Anschlagblech auf dem Befestigungsholm vorne montieren (oben/unten)
SW10
Drehmoment: 8Nm

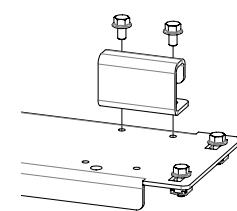


5. Schwenkrahmen durch das vordere Loch auf den Gewindestift stecken, ausrichten und Schraube oben eindrehen.
Innensechskant SW6 eindrehen bis Kopf am Schwenkrahmen anliegt.

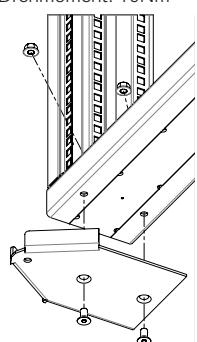


6. 2x Abdeckung einklippen (oben/unten), bei Verwendung eines Schutzleiterkabels ist die Abdeckung entsprechend auszuklinken.

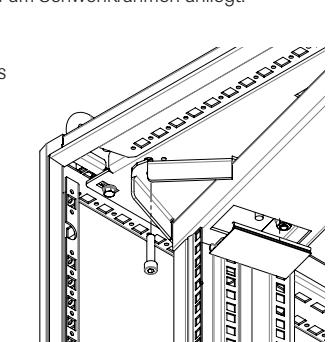
3. Gewindestift in den Befestigungsholm eindrehen, mit Mutter sichern und zwei U-Scheiben auflegen.
Überstand von 25 mm beachten!
Innensechskant SW4; SW13
Drehmoment 10Nm



5. Schwenksatz am Schwenkrahmen (oben/unten) montieren
Innensechskant SW5; SW13
Drehmoment: 10Nm



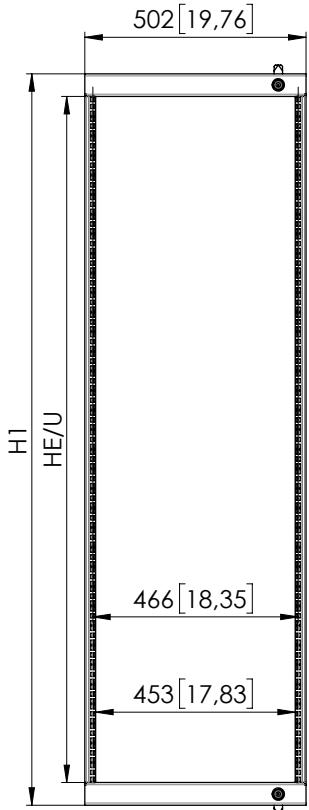
4. 2x Abdeckung auf dem Befestigungsholm hinten montieren (oben/unten)
SW10
Drehmoment: 8Nm



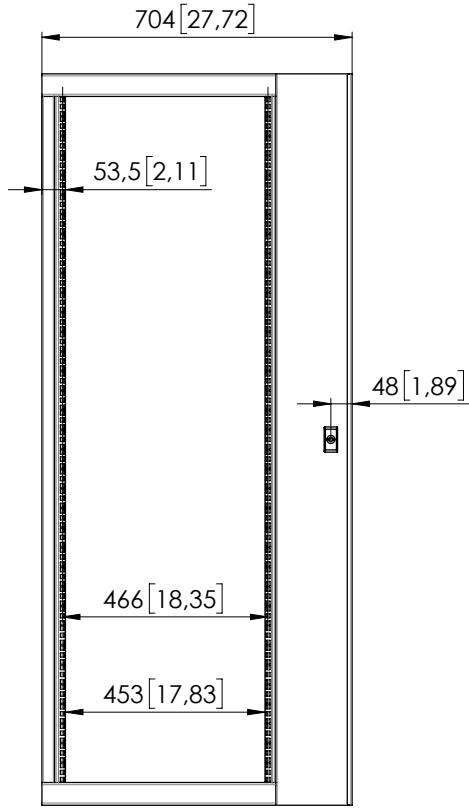
6. Schwenkrahmen durch das vordere Loch auf den Gewindestift stecken, ausrichten und Schraube oben eindrehen.
Innensechskant SW6 eindrehen bis Kopf am Schwenkrahmen anliegt.

7. 2x Abdeckung einklippen (oben/unten),
bei Verwendung eines Schutzleiterkabels ist die Abdeckung entsprechend
auszuklinken.

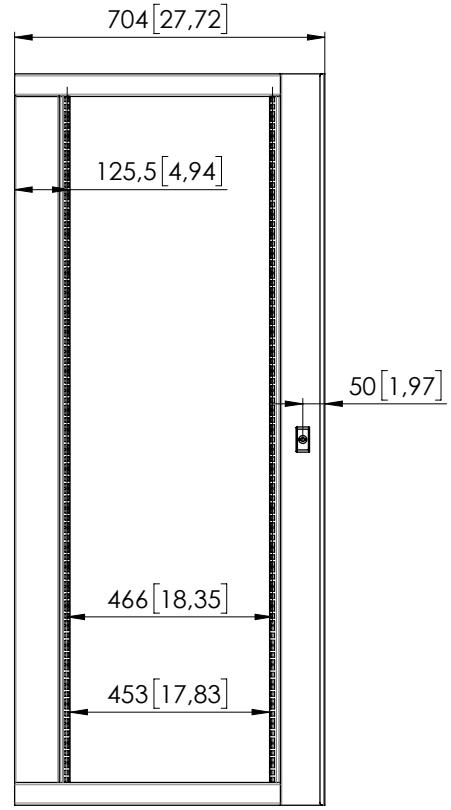
Swing frame for 600 mm wide cabinets



Swing frame for 800 mm wide cabinets, lateral installation



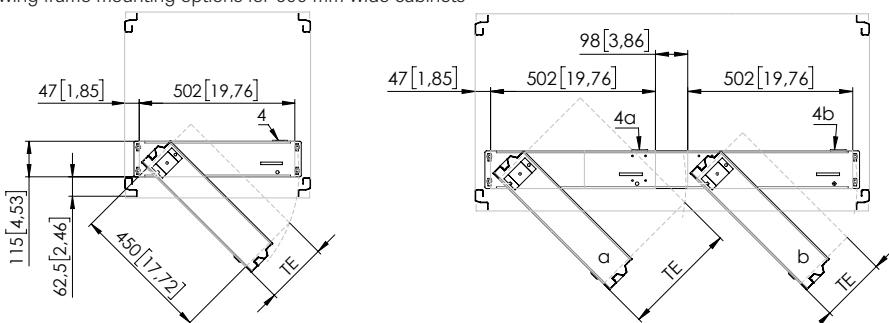
Swing frame for 800 mm wide cabinets, center installation



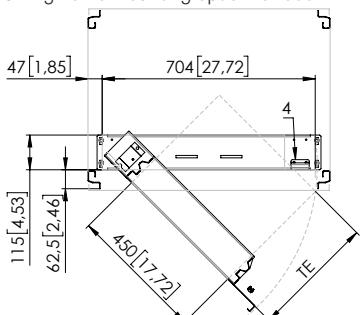
Max. depth for built-in components = TE (in mm)	W600	W800	W1000	W1200	Load carrying capacity
Swing frame for width = 600 mm	200	515	756	a 350* b 200	180 kg
Swing frame for width = 800 mm, lateral installation		490	739	965	180 kg
Swing frame for width = 800 mm, center installation		410	689	928	180 kg
Swing frame for width = 800 mm, lateral installation with swing set		414	664	890	165 kg
Swing frame for width = 800 mm, center installation with swing set		335	614	853	165 kg

*Max. depth for 2 swing frames

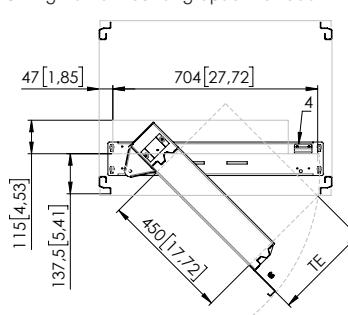
Swing frame mounting options for 600 mm wide cabinets



Swing frame mounting option for 800 mm wide cabinets, lateral installation

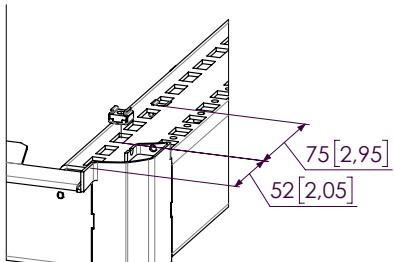


Swing frame mounting option for 800 mm wide cabinets with swing set



Montage attachment bars

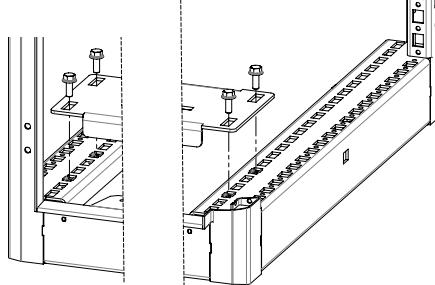
1. Insert 8x clip nuts in the cabinet (top/bottom/left/right side)



2. Mount 2 x attachment bar (top/bottom)

SW10

Torque: 8 Nm



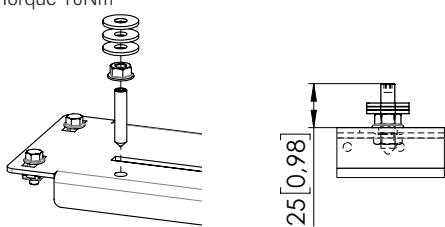
Swing frame assembly in 600 mm and 800 mm wide

3. Screw threaded pin into the mounting bar, secure it with a nut and fit three washers.

Please consider a protrusion of 25 mm!

Hexagon socket SW4; SW13

Torque 10Nm

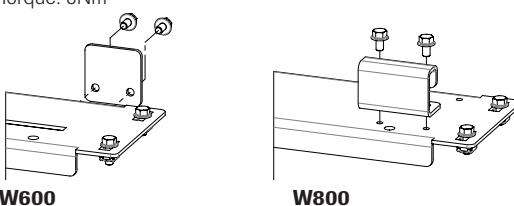


4. **W600:** Mount 2x stop plate at the rear side of the attachment bar (top/bottom)

W800: Mount 2x stop plate at the front side of the attachment bar (top/bottom)

SW10

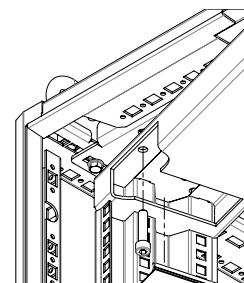
Torque: 8Nm



5. Insert the swing frame through the front hole onto the threaded pin, align the swing frame and tighten the screw at the top.

Screw in the hexagon socket SW6 until the head is flush with the swing frame.

6. Clip in 2x cover plate (top/bottom); if a protective conductor cable is used, the cover plate must be notched out accordingly.



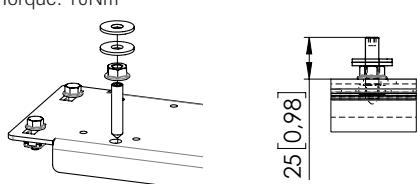
Swing frame assembly in 800 mm wide cabinets with swing set type 165° type 0318-7080-18-07

3. Screw threaded pin into the mounting bar, secure it with a nut and fit two washers.

Please consider a protrusion of 25 mm!

Hexagon socket SW4; SW13

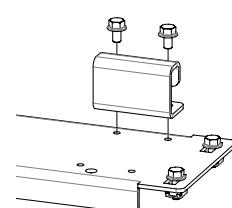
Torque: 10Nm



4. Mount 2x stop plate on the rear side of the attachment bar (top/bottom)

SW10

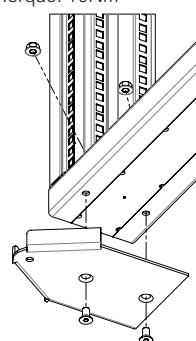
Torque: 8Nm



5. Mount the swing set at the swing frame (top/bottom)

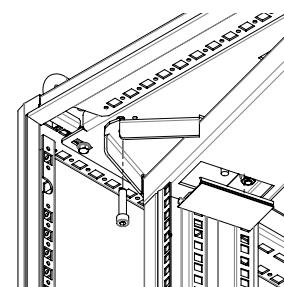
Hexagon socket SW5; SW13

Torque: 10Nm

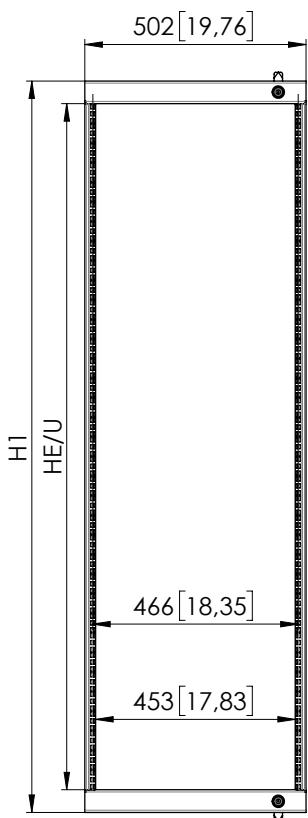


6. Insert the swing frame through the front hole onto the threaded pin, align the swing frame and tighten the screw at the top. Screw in the hexagon socket SW6 until the head is flush with the swing frame.

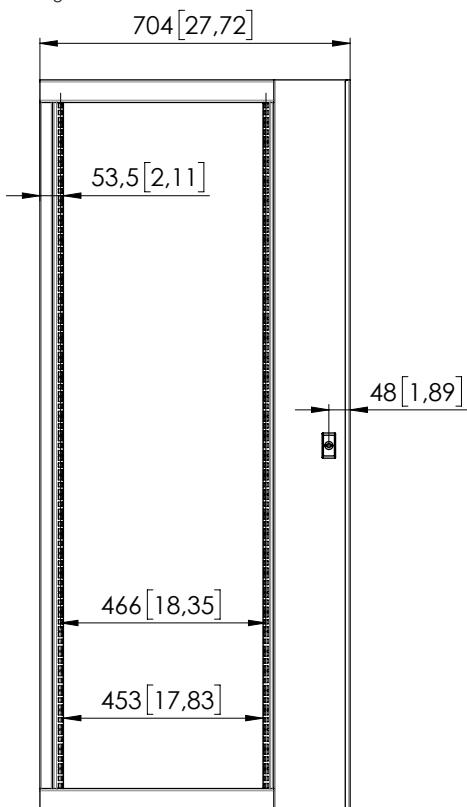
7. Clip in 2x cover plate (top/bottom); if a protective conductor cable is used, the cover plate must be notched out accordingly.



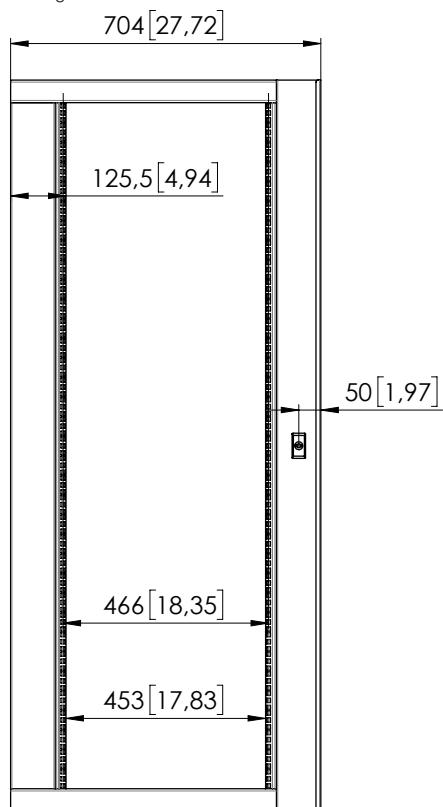
Cadre pivotant pour armoires de 600 mm de largeur



Cadre pivotant pour armoires de 800 mm de largeur, montage latéral



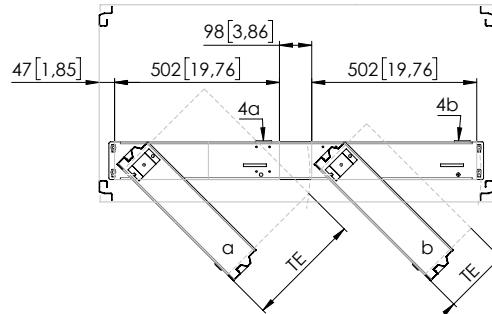
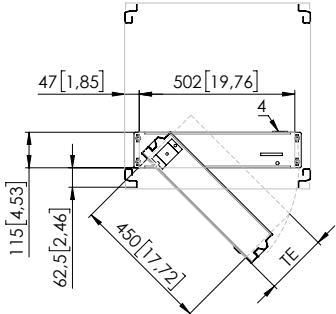
Cadre pivotant pour armoires de 800 mm de largeur, montage centré



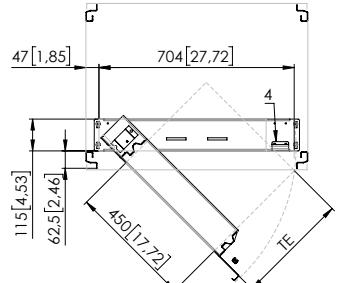
Profondeur max. pour des composants montés = TE (en mm)	B600	B800	B1000	B1200	Capacité de charge
Cadre pivotant pour largeur = 600 mm	200	515	756	a 350* b 200	180 kg
Cadre pivotant pour largeur = 800 mm, montage latéral		490	739	965	180 kg
Cadre pivotant pour largeur = 800 mm, montage central		410	689	928	180 kg
Cadre pivotant pour largeur = 800 mm, montage latéral, avec jeu de fixation pivotant		414	664	890	165 kg
Cadre pivotant pour largeur = 800 mm, montage central, avec jeu de fixation pivotant		335	614	853	165 kg

*Profondeur max. pour 2 cadres pivotants

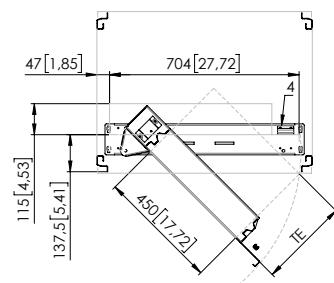
Options de montage pour cadre pivotant pour armoires de 600 mm de largeur



Option de montage pour cadre pivotant pour armoires de 800 mm de largeur, montage latéral

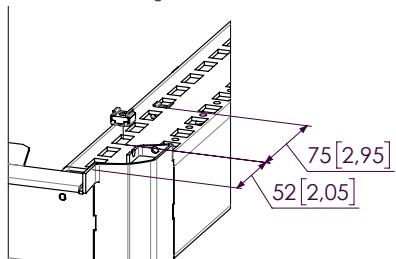


Option de montage pour cadre pivotant pour armoires de 800 mm de largeur avec jeu de fixation pivotant

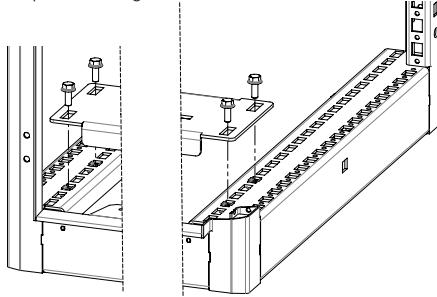


Montage montant de fixation

1. Insérez 8x écrous clips dans l'armoire (en haut/en bas/à gauche/à droite)



2. Montez 2 x montant de fixation (en haut/en bas)
SW10
Couple de serrage: 8Nm



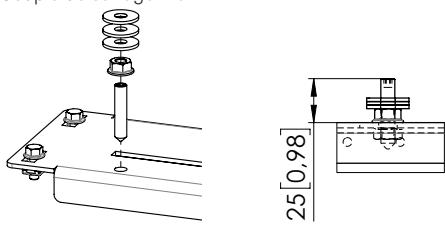
Montage du cadre pivotant dans de 600 mm et 800 mm de largeur

3. Serrez la tige filetée dans le montant de fixation, fixez-la avec un écrou et insérez trois rondelles en U.

Veuillez tenir compte d'un dépassement de 25 mm !

Six pans creux SW4 ; SW13

Couple de serrage: 10Nm

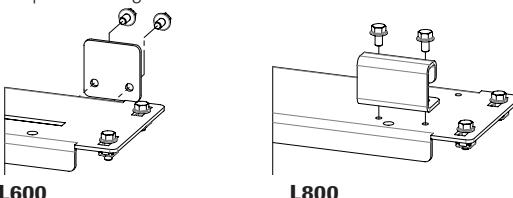


4. **L600** : montez 2x tôle de butée au côté arrière du montant de fixation (en haut/en bas)

L800 : montez 2x tôle de butée au côté avant du montant de fixation (en haut/en bas)

SW10

Couple de serrage : 8Nm

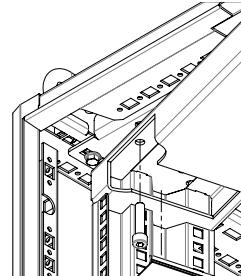


5. Insérez le cadre pivotant par le trou avant sur la tige filetée.

l'alignez et serrez la vis en haut.

Serrez la vis à six pans creux SW6 jusqu'à ce que la tête soit en contact avec le cadre pivotant.

6. Encliquez 2x cache (en haut/en bas), en cas d'utilisation d'un câble de mise à la terre, il faut encocher le cache.



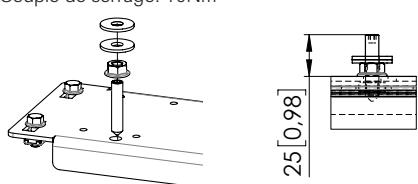
Montage du cadre pivotant dans des armoires de 800 mm de largeur avec jeu de fixation pivotant 165° type 0318-7080-18-07

3. Serrez la tige filetée dans le montant de fixation, fixez-la avec un écrou et insérez deux rondelles en U.

Veuillez tenir compte d'un dépassement de 25 mm !

Six pans creux SW4 ; SW13

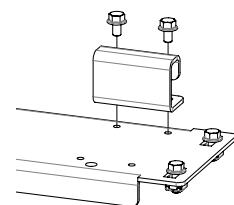
Couple de serrage: 10Nm



4. Montez 2x tôle de butée au côté arrière du montant de fixation (en haut/en bas)

SW10

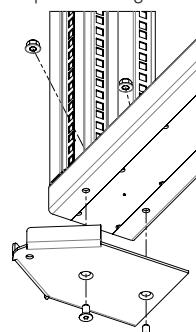
Couple de serrage : 8Nm



5. Montez le jeu de fixation au cadre pivotant (en haut/en bas)

Six pans creux SW5 ; SW13

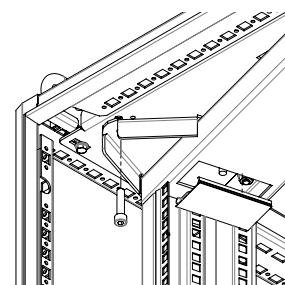
Couple de serrage: 10Nm

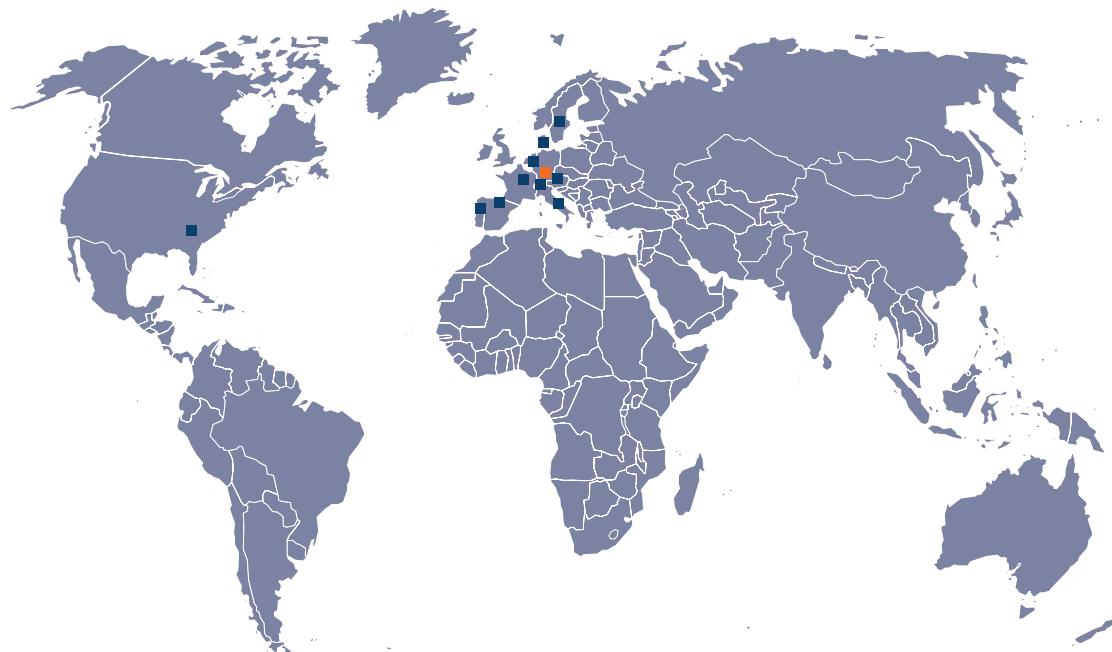


6. Insérez le cadre pivotant par le trou avant sur la tige filetée.
l'alignez et serrez la vis en haut.

Serrez la vis à six pans creux SW6 jusqu'à ce que la tête soit en contact avec le cadre pivotant.

7. Encliquez 2x cache (en haut/en bas), en cas d'utilisation d'un câble de mise à la terre, il faut encocher le cache.



**D 88489 Wain**

häwa GmbH

Industriestraße 12

Tel. +49 7353 98460

info@haewa.de**D 08451 Crimmitschau**

Sachsenweg 3

Tel. +49 3762 95271/2

vertrieb.c@haewa.de**D 47167 Duisburg**Gewerbegebiet
Neumühl

Theodor-Heuss-Str. 128

Tel. +49 203 346530

vertrieb.d@haewa.de**D 63477 Maintal**

Dörnigheim

Carl-Zeiss-Straße 5

Tel. +49 6181 493031

vertrieb.rm@haewa.de**CH 8967 Widen**

häwa (schweiz) ag

Gyrenstrasse 5a

Tel. +41 43 3662222

info@haewa.ch**NL 7548 CV Enschede**

häwa Nederland B.V.

De Plooy 6

Tel. +31 53 4321835

info@haewa.nl**F 67600 Sélestat**

häwa France Sarl

22, Rue Roswag

Tel. +33 672 71 3309

info@haewa.fr**USA Duluth,
GA 30097**

haewa Corporation

3768 Peachtree Crest Drive

Tel. +1 770 9213272

info@haewa.com**Schmachtl GmbH**

Pummererstraße 36

AT 4020 Linz

Tel. +43 732 76460

office.linz@schmachtl.at**DK 6400 Sønderborg**

Elcor Sønderborg N A/S

Grundtvigs Alle 165-169

Tel. +45 73 121212

eegholm@eegholm.dk**ES 48450 Etxebarri**

hawea ibérica, s.l.

Polígono Leguizamón

c/Araba, Pab.11

Tel. +34 944 269521

ketxe@ketxe.net**Export 88489 Wain**

häwa

Industriestraße 12

Tel. +49 7353 98460

sales.export@haewa.de