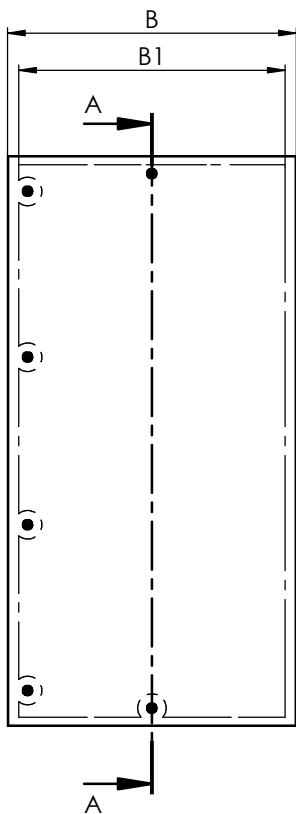
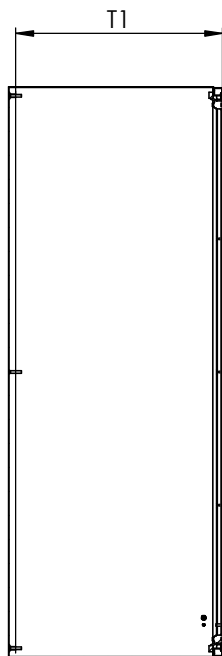


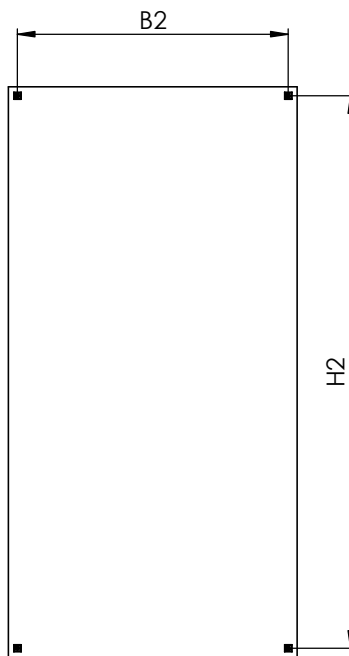
VORDERANSICHT



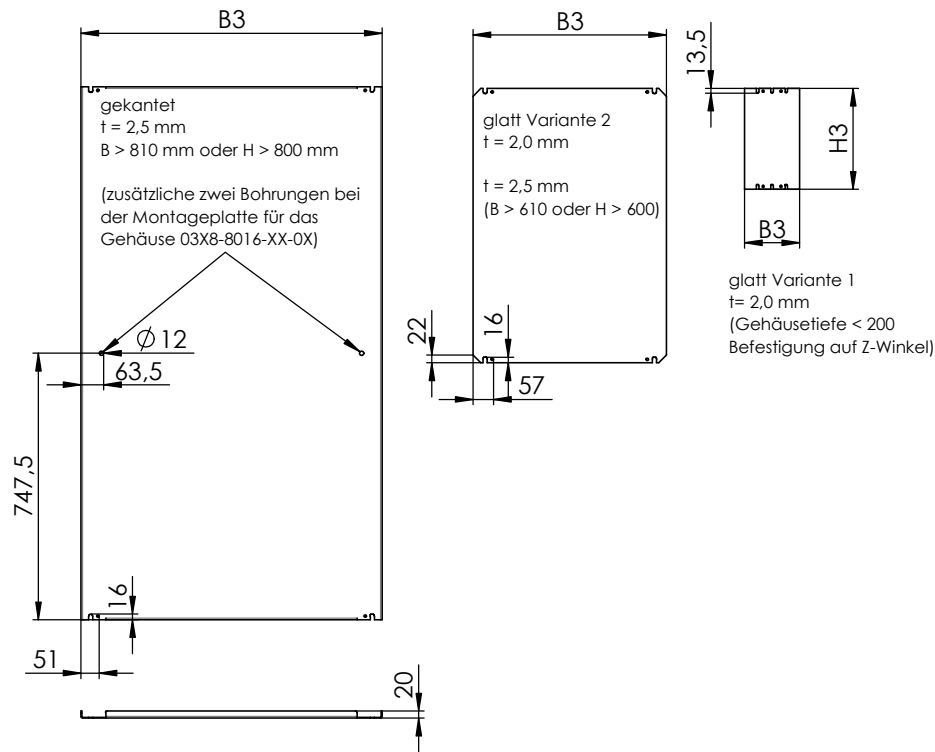
SNITT A-A



RÜCKANSICHT



MONTAGEPLATTE



Breitenmaße in mm		Höhenmaße in mm		Tiefenmaße in mm	
B	Gehäusebreite	H	Gehäusehöhe	T	Gehäusetiefe
B1	B-63 Gehäuseöffnung	H1	H-50 Gehäuseöffnung		
B2	B-50 Wandbefestigung	H2	H-50 Wandbefestigung		
B3	Tabelle 1 Montageplatte	H3	Tabelle 1 Montageplatte	T-16 T-24	max. Einbauten Montageplatte glatt max. Einbauten Montageplatte gekantet

* Maße von Außenkante Tür gemessen

Montagplatte	B3	H3
glatt Variante 1	B-70	H-15
glatt Variante 2	B-67	H-30
gekantet	B-80	H-30

Maße in mm

Gewicht:		Datum	Name	Ers. f.	
 DIN ISO 5456-2 Laserbearbeitung DIN EN ISO 9013-1 Stanzen DIN 6930-2-m Biegen NF E 02-352-n Schweißen EN ISO 13920-B Schweißvorgabe WPS DIN EN ISO 5817 - D	erst.	30.06.2021	pelgerh	Ers. d.	
	bearb.	09.09.2021	pelgerh	Urspr.	
	gepr.	09.09.2021	egloff	A3	Maßstab: Blatt 1
	gen.			SLDDRW	1:15 von 2

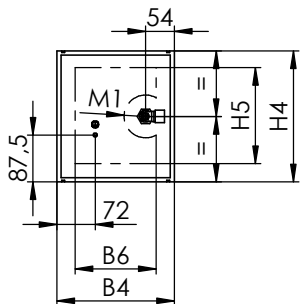
Benennung:
Übersichtszeichnung compact69

Art. Nr.: W0257721
Zeichn. Nr.: W0257721

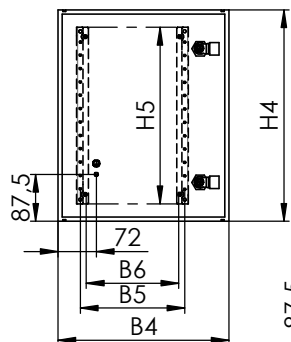
Index: 0

häwa
häwa GmbH
Industriestraße 12
D-88489 Wain

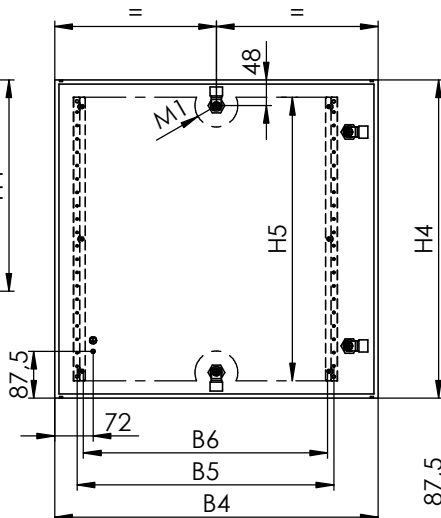
TÜR
(Variante 1)



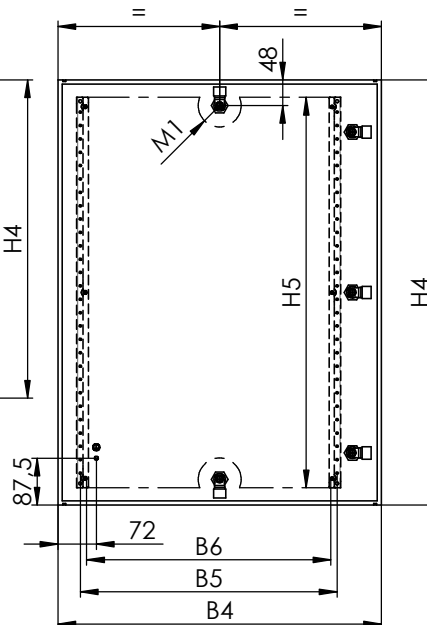
TÜR
(Variante 2)



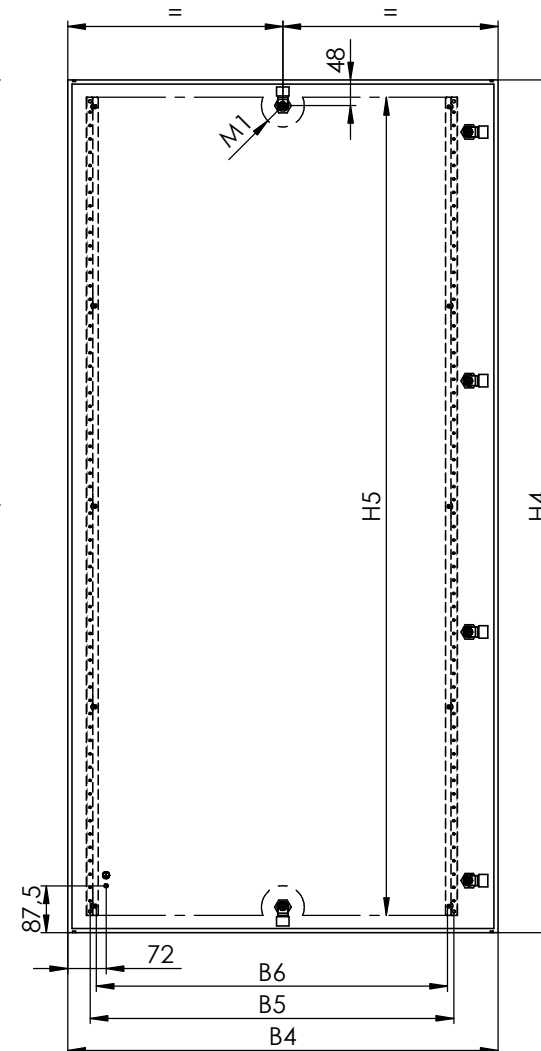
TÜR
(Variante 3)



TÜR
(Variante 4)



TÜR
(Variante 5)



Breitenmaße in mm			Höhenmaße in mm	
B	Gehäusebreite	H	Gehäusehöhe	
B4	B-5 Tür	H4	Tür	
B5	Tabelle 2 Tür Lochreihe			
B6	Tabelle 2 Tür Montagefläche ohne Verstärkungsprofil	H5	H-70	Tür Montagefläche

Tabelle 2 Tür Montagefläche ohne Verstärkungsprofil
Abhängig von der Gehäusebreite

B	Türvariante	B5	B6
bis 225	1	-	B-73
226-909	2	B-130	B-160
	3		
	4		
	5		

Tabelle 3 Anzahl Drehriegel horizontal und vertikal
Abhängig von der Gehäusebreite und -höhe

B	H	Anzahl horizontal	Anzahl vertikal	Tür Variante
bis 425		0		1, 2
426-909		1		3, 4, 5
	bis 350		1	1
	351-500		2	2, 3
	501-700		2	2, 3
	701-1200		3	4
	1201-1700		4	5

Hinweise:

- Türvarianten unterscheiden sich anhand der Drehriegel
- Verstärkungsprofil nicht im Lieferumfang enthalten
- Tür Variante 1 keine Montage von Verstärkungsprofile möglich

M1: Ø 80 mm an jedem Drehriegel = Störkontur

Maße in mm

Gewicht:		Datum	Name	Ers. f.		
 DIN ISO 5456-2 Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-1-m	Laserbearbeitung DIN EN ISO 9013-1 Stanzen DIN 6930-2-m Biegen NF E 02-352-n Schweißen EN ISO 13920-B Schweißvorgabe WPS DIN EN ISO 5817 - D	erst.	30.06.2021	pelgerh	Ers. d.	
		bearb.	09.09.2021	pelgerh	Urspr.	
		gepr.	09.09.2021	egloff	A3	Maßstab: Blatt 2
		gen.			SLDDRW	1:10 von 2

Benennung:
Übersichtszeichnung compact69

Art. Nr.: W0257721
Zeichn. Nr.: W0257721

Index: 0

hawa
hawa GmbH
Industriestraße 12
D-88489 Wain