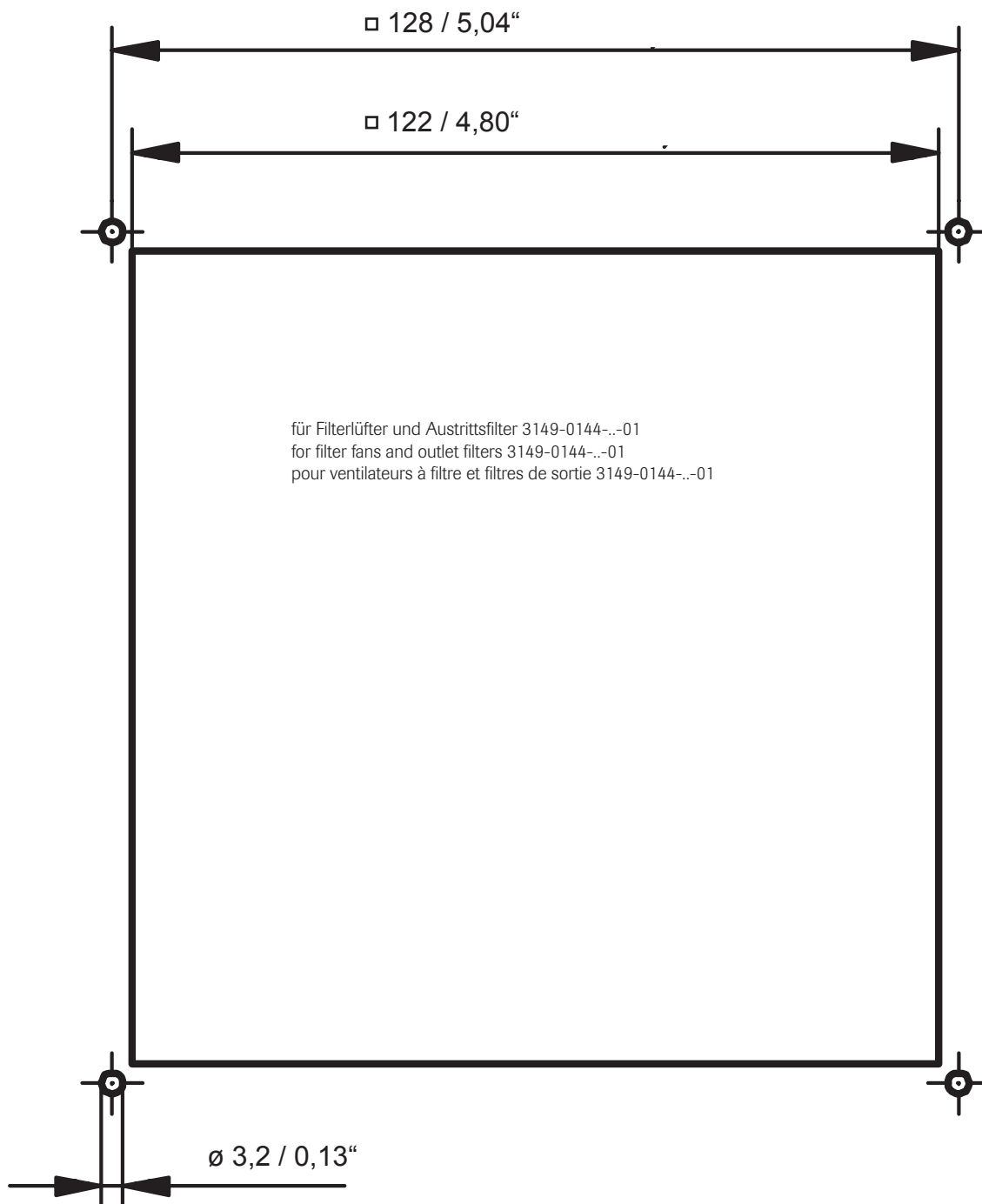


Bohrschablone und Montageanleitung 3149-0144
Drilling template and mounting instruction 3149-0144
Gabarit de perçages et instructions de montage 3149-0144

1. Bohrschablone an der gewünschten Stelle mit Klebeband aufkleben.
 2. Befestigungsbohrungen ankören und bohren. Ausbruch ausnehmen.
Achtung: Vor dem Bohren und Ausnehmen, Maßhaltigkeit der Bohrschablone überprüfen. Die 4 Befestigungsbohrungen werden bei normaler Verwendung mittels Schnappbefestigung nicht benötigt. Diese dienen zur zusätzlichen Befestigung mittels Blechschrauben zum Beispiel wegen starker Vibrationen.
 3. Gerät in Ausbruch einklipsen.
Zum Filterwechsel kann das Frontgitter (mit Klettverschluß befestigt) ohne Werkzeug abgenommen werden.
Nach erfolgtem Filterwechsel das Frontgitter andrücken und einige male seitlich hin und herbewegen, damit sich der Klettverschluß gut verhakht.
1. Place drilling template at desired location and tape in place.
 2. Verify dimensions before making cut-out. Punch/drill attachment holes, if required.
Note: Filter fans/filters are designed to snap in place. Additional fastening via screws may be desired in certain applications such as in high vibration environments.
 3. Snap filter fan/filter into the cut-out.
To change filters, remove front grid by pulling it away from filter frame (no tools required). After a new filter has been installed move front grid side to side several times to assure Velcro strips have good adhesion.
1. Coller le gabarit de perçages sur l'endroit souhaité.
 2. Tracer, pointer et percer les trous de fixation.
Attention: Vérifier les dimensions après avoir collé le gabarit. Les 4 perçages de fixation ne sont pas nécessaires pour la fixation par clips. Ils sont utilisés pour la fixation supplémentaire à l'aide de vis en tôle, par exemple en cas de hautes vibrations.
 3. Clipser l'appareil dans la découpe.
Pour le remplacement du filtre, la grille avant peut être enlevée sans outils (fixation par bandes "Velcro").
Après avoir changé le filtre, refixer la grille avant et s'assurer que les bandes "Velcro" soient fixées correctement.



häwa GmbH
Industriestraße 12
D 88489 Wain
Tel. +49 7353 98460
Fax +49 7353 1050
info@haewa.de
www.haewa.de

D 08451 Crimmitschau

Sachsenweg 3
Tel. +49 3762 95271/2
Fax +49 3762 95278
vertrieb.c@haewa.de

D 47167 Duisburg

Gewerbegebiet Neumühl
Theodor-Heuss-Str. 128
Tel. +49 203 346530
Fax +49 203 589785
vertrieb.d@haewa.de

D 63477 Maintal

Dörnigheim
Carl-Zeiss-Straße 7
Tel. +49 6181 493031
Fax +49 6181 494003
vertrieb.rm@haewa.de

A 4020 Linz

Schmachtl GmbH
Pummererstraße 36
Tel. +43 732 76460
Fax: +43 732 785036
office.linz@schmachtl.at

CH 8967 Widen

häwa (Schweiz) ag
Gyrenstrasse 5a
Tel. +41 43 3662222
Fax +41 43 3662233
info@haewa.ch

DK 6400 Sonderborg

Eegholm A/S
Grundtvigs Allé 165 - 169
Tel. +45 73 121212
Fax: +4573 121213
eegholm@eegholm.dk

E 48450 Etxebarri

hawe ibérica, s.l.
Poligono Leguizamón
Calle Guipuzcoa, Pab.9
Tel. +34 944 269521
Fax: +34 944 261087
hawe@ctv.es

F 67140 Eichhoffen

häwa France Sarl
8 B Rue des Industries
Tel. +33 3 88088880
Fax: +33 3 88088859
info@haewa.fr

I 88489 Wain

häwa Italia
Industriestraße 12
Tel. +49 7353 9846115
Fax +49 7353 1050
info@haewa.it

NL 7500 AC Enschede

häwa Nederland B.V.
Postbus 136
Tel. +31 53 4321835
Fax +31 53 4303414
info@haewa.nl

SE 88489 Wain

häwa Schweden
Industriestraße 12
Tel. +49 7353 98460
Fax +49 7353 1050
info@haewa.se

SE 192 79 Sollentua

(only for tools)

Nelco Contact AB
Bergkällawägen 29
Tel. + 46 8 7547040
Fax +46 8 7548051
info@nelco.se

USA Duluth, GA 30097

häwa Corporation
3764 Peachtree Crest Drive
Tel. +1 770 9213272
Fax +1 770 9212896
info@haewa.com

RUS 88489 Wain

häwa Russland
Industriestraße 12
Tel. +49 7353 9846 139
Fax +49 7353 1050
edgar.getz@haewa.de



SCHRANKSYSTEME



X-FRAME



GEHÄUSE



ZUBEHÖR



THERMOKOMPONENTEN



LEITUNGSKANÄLE



SONDERBAUTEN



WERKZEUGE