

Ideen leben

häwa 

IM ERGEBNIS: PRÄZISE.

Multi-Press 500

**Neu im
Sortiment**



Formgenau stanzen mit Stanzwerkzeugen von häwa

Um reibungslose Arbeitsabläufe zu gewährleisten, muss Ihr Werkzeug für die Bearbeitung von Schaltschränken und Gehäusen fehlerlos und zuverlässig funktionieren. Beim Arbeiten am Schaltschrank ist es wichtig, gratarme Löcher in das Metall des Schrankes zu stanzen um die Qualität sicherzustellen und die Verletzungsgefahr zu minimieren. Werkzeuge von häwa stanzen Löcher in unterschiedlichen Größen und Formen. Mit unserem langlebigen, qualitativ hochwertigen Lochstanzwerkzeug bearbeiten Sie schnell und effizient unterschiedliche Metalle wie Stahl, Edelstahl und Aluminium.

Jetzt ganz neu: Der Alleskönner unter unseren Stanzwerkzeugen

Mit der neuen Multi-Press 500 ergänzen wir das Sortiment unserer Stanzwerkzeuge. Die neue Stanze sorgt wie bereits die bestehenden Produkte für formgenaues Stanzen von Metall. Im Vergleich zu der Maxi-Press 500 und der Quick-Press 300 bringt die neue Multi-Press 500 vor allem folgende Vorteile mit:



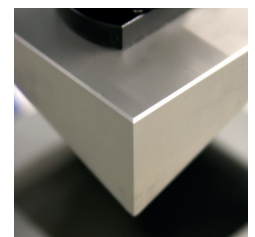
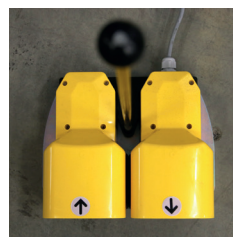
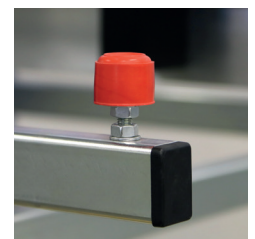
Multi-Press 500

- Zum Stanzen von Klemmenkästen, Gehäusen und Schranktüren
- Schneller Werkzeugwechsel
- Die Stanze ist standortunabhängig (auf Rollen) fahrbar
- Durch Folgestanzungen mit Schlitzwerkzeug sind Ausbrüche für Filterlüfter und Panels möglich



Einsatzbereich:	Stanzen von Ausschnitten
Material:	Stahl, Edelstahl, Polyester
Einsetzbar für:	Rundlocher bis \varnothing 92 mm / Quadratlocher 92 mm / Rechtecklocher bis zu einer max. Länge von 92 mm
Materialstärke:	Stahl bis 2 mm / Edelstahl bis 1,5 mm / Polyester bis 4mm
Bearbeitungstiefe:	500 mm
Längenanschlag:	Beidseitig vom Zylinder verstellbar von 48 bis 920 mm
Tiefenanschlag:	Verstellbar von 28 - 500 mm
Stempelaufnahme:	\varnothing 30 mm
Max. Betriebsdruck:	95 bar
Zylinderhub:	100 mm
Gewicht:	270 kg
Werkstückabmessung:	max. 1.000 x 2.000 mm
Abmessung Stellfläche:	800 x 2.000 x 1.900
Hydraulikanschluß:	230V
Hydraulikleistung:	0,37 - 0,55 kW

Artikelnummer: 2654-7110-00-00

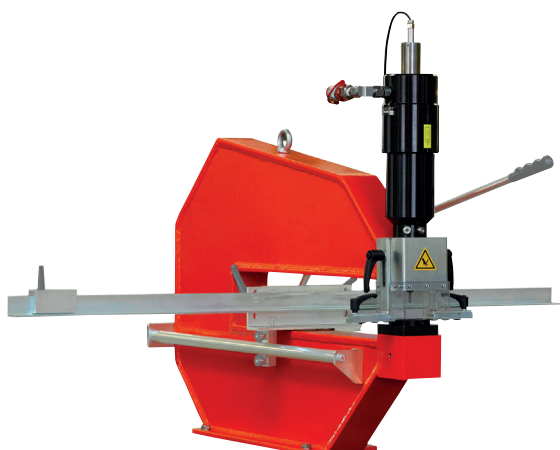


häwa Stanzwerkzeuge arbeiten präzise

Ein Loch in Blech stanzen – das Prinzip klingt zunächst nicht kompliziert. Beim Stanzen von Löchern in Blech können jedoch scharfe Kanten entstehen. Auch beim Ansetzen der Stanze ist darauf zu achten, dass das Loch an der richtigen Stelle gestanzt wird. Deshalb benötigen Sie beim Schaltschrankbau Werkzeug, das genau auf diese Anwendung zugeschnitten ist. Auf diese Weise können Sie Ihre Arbeitsabläufe beim Schaltschrankbau optimieren und so effektiv wie möglich gestalten.

Vorteile für alle Stanzen von häwa

- Schnelles Lochen ohne Vorbohren durch Stanzmittelpunktanzeige
- Formgenaues und präzises Stanzen von unterschiedlichen Metallen wie Stahl, Edelstahl und Aluminium

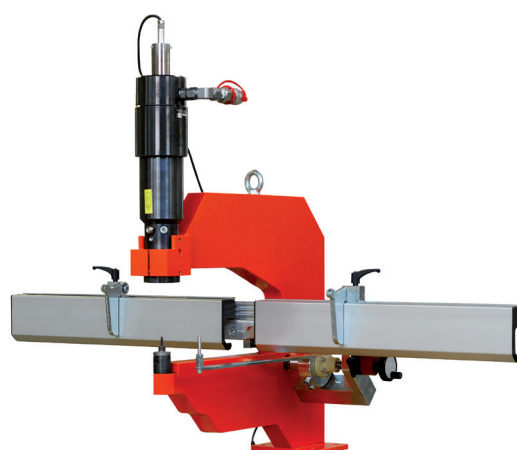


Maxi-Press 500 hydraulisch mit Stanzmittelpunktanzeige

- Ausgelegt für das Bearbeiten von glatten und bis zu 30 mm abgekanteten Blechen
- Bearbeiten von Werkstücken mit großem Maß
- Vorbereitet zum Anbau eines Längen- und Tiefenanschlages (siehe Zubehör)
- Transparenter Berührungsschutz mit Abstreiferfunktion

Einsatzbereich:	Stanzen von Ausschnitten
Bearbeitung:	Werkstattanwendung
Material:	Stahl, Edelstahl, Alu
Einsetzbar für:	Rundlocher bis \varnothing 63,5 mm / Quadratlocher 46 mm / Rechtecklocher bis 60 mm Diagonale
Materialstärke:	Stahl bis 3 mm / Edelstahl bis 2 mm / Aluminium bis 4 mm
Max. Stanzkraft:	85 kN
Zylinderhub:	42 mm
Bearbeitungstiefe:	500 mm
Stempelaufnahme	
Durchmesser:	20 mm
Max. Betriebsdruck:	450 bar
Gewicht:	93 kg

Artikelnummer: 2643-7106-00-00

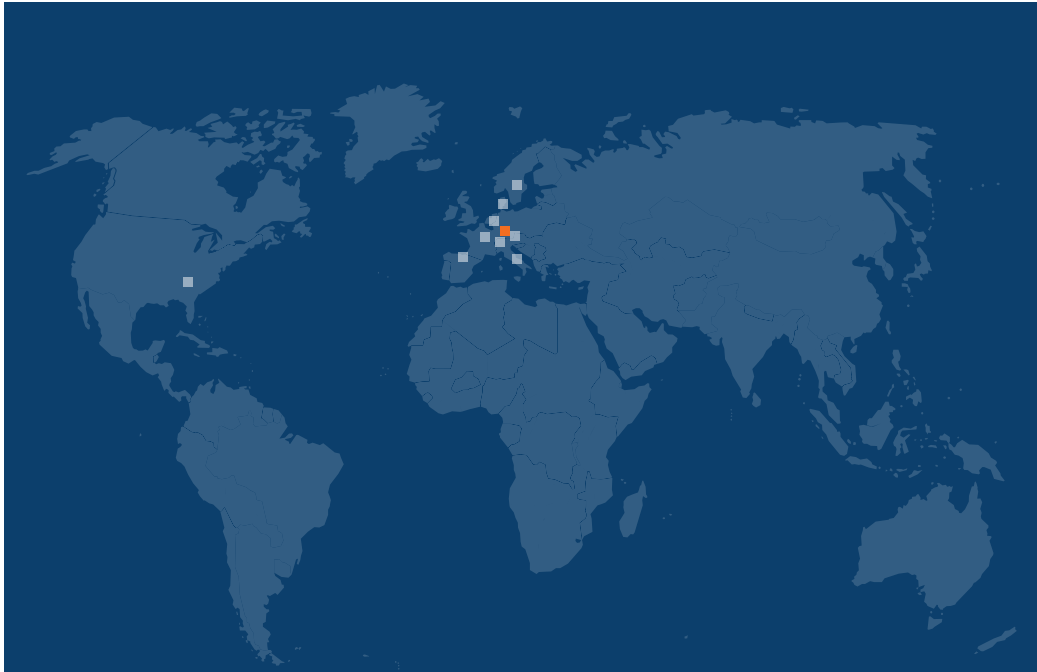


Quick-Press 300 hydraulisch mit Stanzmittelpunktanzeige

- Stanzen bis in den äußersten Randbereich
- Ausgelegt für das Bearbeiten von Klemmenkästen, Wandgehäusen, Türen/Deckel/ Montage-/Kabelplatten und glatte/gekantete Bleche bis 40 mm
- Längen- und Tiefenanschlag mit zwei verschiebbaren Klappanschlügen (im Lieferumfang enthalten)
- Herstellen von Lochreihen durch präzise einstellbaren Nachsetzanschlag

Einsatzbereich:	Stanzen von Ausschnitten
Bearbeitung:	Werkstattanwendung
Material:	Stahl, Edelstahl, Alu
Einsetzbar für:	Rundlocher bis \varnothing 40,5 mm / Quadratlocher 25,4 mm / Rechtecklocher bis 36 mm Diagonale
Materialstärke:	Stahl bis 2 mm / Edelstahl bis 1,5 mm / Aluminium bis 3 mm
Max. Stanzkraft:	45 kN
Zylinderhub:	42 mm
Bearbeitungstiefe:	300 mm
Längenanschlag:	Beidseitig vom Zylinder von 38-500 mm verstellbar
Tiefenanschlag:	Verstellbar von 5 - 300 mm
Nachsetzanschlag:	Spielfrei verstellbar über Skala von 30 - 100 mm
Stempelaufnahme	
Durchmesser:	13 mm
Max. Betriebsdruck:	450 bar
Gewicht:	69 kg

Artikelnummer: 2662-7206-00-00



häwa GmbH
 Industriestraße 12
 D 88489 Wain
 Tel. +49 7353 98460
 info@haewa.de
 www.haewa.de

D 08451 Crimmitschau

Sachsenweg 3
 Tel. +49 3762 95271/2
 vertrieb.c@haewa.de

D 47167 Duisburg

Gewerbegebiet Neumühl
 Theodor-Heuss-Str. 128
 Tel. +49 203 346530
 vertrieb.d@haewa.de

D 63477 Maintal
 Dörnigheim

Carl-Zeiss-Straße 7
 Tel. +49 6181 493031
 vertrieb.rm@haewa.de

A 4020 Linz

Schmachtl GmbH
 Pummererstraße 36
 Tel. +43 732 76460
 office.linz@schmachtl.at

CH 8967 Widen

häwa (schweiz) ag
 Gyrenstrasse 5a
 Tel. +41 43 3662222
 info@haewa.ch

DK 6400 Sonderborg

Eegholm A/S
 Grundtvigs Allé 165 - 169
 Tel. +45 73 121212
 eegholm@eegholm.dk

E 48450 Etxebarri

Hawea Ibérica, s.l.
 Poligono Leguizamón
 Calle Guipuzcoa, Pab.9
 Tel. +34 944 269521
 hawea@ctv.es

F 67600 Sélestat

häwa France Sarl
 22, Rue Roswag
 Tel. +33 672 71 3309
 info@haewa.fr

I 88489 Wain

häwa Italia
 Industriestraße 12
 Tel. +49 7353 9846115
 info@haewa.it

NL 7548 CV Enschede

häwa Nederland B.V.
 De Plooy 6
 Tel. +31 53 4321835
 info@haewa.nl

SE 88489 Wain

häwa Schweden
 Industriestraße 12
 Tel. +49 7353 98460
 info@haewa.se

SE 19561 Arlandastad
 (only for tools)

Nelco Contact AB
 Dalens Gata 7
 Tel. +46 875 47040
 info@nelco.se

USA Duluth, GA 30097

haewa Corporation
 3768 Peachtree Crest Drive
 Tel. +1 770 9213272
 info@haewa.com



SCHRANKSYSTEME



X-FRAME



GEHÄUSE



ZUBEHÖR



KLIMATISIERUNG



LEITUNGSKANÄLE



SONDERBAUTEN



WERKZEUGE