

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle NB2276, für die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle
nach DIN EN 1090-1,

der Institut für Schweißtechnik und Ingenieurbüro Dr. Möll GmbH

bescheinigt dem Hersteller

häwa 

häwa GmbH
Industriestraße 12
88489 Wain

dass er den Nachweis erbracht hat,
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen
nach

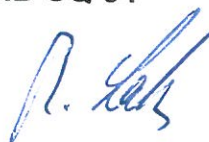
DIN EN ISO 3834 Schmelzschweißen metallischer Werkstoffe
Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen

zu erfüllen.

Der Anwendungsbereich und die verantwortliche(n) Aufsichtsperson(en) werden im Anhang zu diesem Zertifikat angegeben.

Zertifikat-Nr.:

ISIB-SQ-54



R. Lak, SFI (TÜV)
Auditor



Dipl.-Ing. J. Anders, EWE, SFI
Leitung der Zertifizierungsstelle

Darmstadt, den 14.03.2017
Ausstellungsort, Datum

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle zurückzugeben.

Gültig bis: 13.03.2020

Anhang zum Zertifikat: **Nr. ISIB-SQ-54**

Der Firma: häwa GmbH
Industriestraße 12
88489 Wain

Anwendungsbereich: Schweißen von Bauteilen aus Stahlblech

Fertigungsumfang/Bauteile: Schaltschränke

Werkstoff(e) ^{*)}: S235, S275, S355 nach DIN EN 10025

Schweißprozess(e): 135 (CMT), 135, 141

Aufsicht: Thomas Gründler, IWS, SFM

Zeugnis Nr. D-L-89077-1171-981127-53398
ausgestellt, am 27.11.1998
ausgestellt, von SL Ulm

Vertreter: entfällt

Zeugnis Nr. ---
ausgestellt, am ---
ausgestellt, von ---

^{*)} die jeweils erforderliche Qualifikation der WPS ist entsprechend dem anzuwendenden Regelwerk festzulegen



Darmstadt, den 14.03.2017
Ausstellungsort, Datum

R. Lak, SFI (TÜV)
Auditor

Dipl.-Ing. J. Anders, EWE, SFI
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle zurückzugeben.